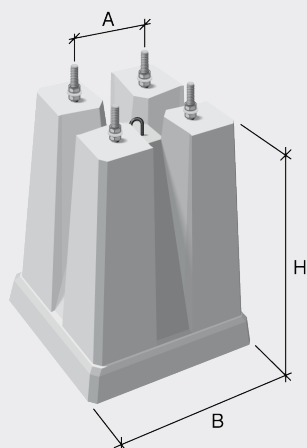




Mâts de 6 à 9 mètres*

GROUPE 5 | ENTRAXE 200 et 300

Mâts de 3 à 4 m
Mâts de 4 à 6 m
Mâts de 5 à 8 m
Mâts de 6 à 9 m
Mâts de 8 à 10 m
Mâts de 9 à 11 m
Mâts de 10 à 12 m
Mâts de 12 à 14 m
Mâts de 14 à 18 m



Nouvelle composition pour
pour une **réduction supérieure**
à 50 % des émissions de CO²
(Uniquement sur les massifs **ECR**)

LES + PRODUITS



Excellent rapport poids /
performance



Tiges, écrous, et rondelles
électrozingués offrant une
excellente résistance à la
corrosion



Profil unique facilitant la
pose



En stock sur les usines de
production

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- ◇ Classe d'exposition béton, nous consulter
- ◇ 4 entrées

MANUTENTION

Par anneau de levage

MISE EN ŒUVRE ET RÉALISATION

Mise en oeuvre selon le guide de mise en oeuvre des massifs
pour candélabres

Code	Usine**	Désignation	Fabrication Empreinte Carbone Réduite	A Entraxe (en mm)	B Embase (en mm)	H Hauteur (en mm)	Ø Tige (en mm)	Poids (kg)	Paletisation (nb. de pièces)
111052006	BI	MASSIF GR5 ENT 200 H 750 EMB 500 ECR***	OUI	200	500	750	16	305	4
11105200NW	BI MX PE	MASSIF GR5 ENT 200 H 750 EMB 500	NON	200	500	750	16	305	4
111053006	BI	MASSIF GR5 ENT 300 H 750 EMB 500 ECR***	OUI	300	500	750	20	305	4
11105300NW	BI MX PE	MASSIF GR5 ENT 300 H 750 EMB 500	NON	300	500	750	20	305	4

*La hauteur des mâts est donné à titres indicatifs, sans prise en compte des projecteurs, tout comme les correspondances de choix.
Rappel : seule l'entreprise est responsable de la vérification de la stabilité du massif sélectionné et des hypothèses de mise en oeuvre.

**Usines : AF : Fontenay sur loing / AI : Comines / AS : Solterre / BA : Mauges sur Loire / BI : Chaumes en Retz / DK : Kilstett / EB : Châteauneuf du Rhône / MX : Maxilly / PE : Pessac

***ECR = Empreinte Carbone Réduite

Retrouvez plus d'information sur www.stradal.fr